SEPPELER
RIETBERGBEHÄLTER

BENZIN-TANKANLAGEN **KA**

Konzipiert und entwickelt für die obererdischen Lagerung im Bereich Landwirtschaft, Gewerbe, Industrie, Transport sowie im öffentlichen Sektor. Der doppelwandige Lagerbehälter ist für die sichere Lagerung von Benzin und anderen entzündlichen Flüssigkeiten aller Art (mit Flammpunkt unter 55 °C) sowie sonstigen wassergefährdenden Flüssigkeiten bis zu einer Dichte von max. 1,9 kg/l geeignet. Sie sind explosionsdruckstoßfest und halten also selbst einer Explosion im Inneren stand. Sofort betriebsbereit ausgestattet mit allen nötigen Anschlüssen, Armaturen sowie leistungsstarken und hochwertigen Pumpen.

Rechtssicher Lagern

- Gefertigt gemäß DIN 6623-2 und somit bundesweit zugelassen zur Lagerung von Benzin und anderen entzündlichen Flüssigkeiten aller Art sowie sonstigen wassergefährdenden Flüssigkeiten bis zu einer Dichte von max. 1,9 kg/l
- Zugelassen zur Aufstellung im Freien und in Gebäuden
- Doppelwandig im Sinne der AwSV mit permanenter, energieunabhängiger Vakuum-Lecküberwachung beider Wände

Einfache Handhabung, kosten- und zeitsparend

- Lagerung ohne zusätzliche Auffangwanne und ohne speziellen Auffangraum

Platzsparend

- Doppelwandig im Sinne der AwSV, so dass bei der Aufstellung mehrerer Tanks keine Abstände untereinander erforderlich sind

RIETBERGWERKE GMBH & CO. KG
DIN 6623-2

Flügeltürschrank (optional)

INFO

BEHÄLTER

Seppeler Rietbergwerke GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 55
33397 Rietberg

Fon +49 5244 983-200
rietbergbehaelter@seppeler.de
www.seppeler.de

SEPPELER – BEI UNS KLAPPT'S.

SEPPELER
RIETBERGBEHÄLTER

Langlebig und nachhaltig
› Komplett aus Stahl gefertigt
› Jahrzehntelanger Korrosionsschutz durch hochwertige Feuerverzinkung (innen und außen) oder innen roh, außen lackiert für Innenaufstellung[1]
› Auf Wunsch in der Ausführung innen roh, außen lackiert für Außenaufstellung lieferbar (alle RAL-Farbtöne möglich)
› Die Behälter sind explosionsdruckstoßfest und halten also selbst einer Explosion im Inneren stand

Sicherer Transport
› Geschlossene Fußkonstruktion für den sicheren innerbetrieblichen Leertransport der Behälter mit Gabelstapler oder Hubwagen
› 2 Kranösen für das sichere Kranen gemäß DGUV Information 209-013 (Leertransport)

Komfortable und sichere Bedienung
› Standardmäßig mit allen erforderlichen Anschlüssen und Armaturen ausgerüstet
› Gut ablesbarer Peilstab zur Füllstandskontrolle
› Grenzwertgeber zur sicheren Befüllung durch einen Tankwagen
› Anschluss für eine Gaspendelleitung zur sicheren Rückführung des verdrängten Gas-Luft-Gemisches in den Tankwagen

Hoher Diebstahlschutz
› Abschließbarer Flügeltürschrank zum Schutz der Armaturen und hochwertiger Förderpumpen
› Abschließbare Füllrohrverschraubung 2" / 2 ½"

Lieferbare Ausführungen

Typ / Inhalt	Abmessung (mm) L	B	H[1)2]	Gewicht (kg)	Zulassung	Art.-Nr. Verzinkt	Lackiert
KA 400	1000	1000	900	160	DIN 6623-2	71108	71109
KA 600	1000	1000	1150	190	DIN 6623-2	71110	71111
KA 995	1250	1250	1250	250	DIN 6623-2	71112	71113
MIT FLAMMENDURCHSCHLAGSICHERE ARMATUREN							
KA-FLD 400	1000	1000	900	160	DIN 6623-2	514007	–
KA-FLD 600	1000	1000	1150	190	DIN 6623-2	514008	–
KA-FLD 995	1250	1250	1250	250	DIN 6623-2	514011	–

Die Höhen, inklusive Lüftungsleitungen, betragen bei allen Behältergrößen 4 m über Bodenniveau.

1 Lackierung für Außenaufstellung auf Anfrage
2 Höhe ohne Flügeltürschrank