SEPPELER
RIETBERGBEHÄLTER

DIESEL-TANKANLAGEN **CONTY-ECO**

Der CONTY-ECO ist die perfekte Lösung für die Betankung von kleinen Arbeitsmaschinen direkt am Einsatzort. Dank ihrer kompakten Größe kann diese mobile Tankanlage auf Kleinlastwagen und sogar Pick-ups transportiert werden. Der tiefe Schwerpunkt des Modells sorgt für optimale Standfestigkeit, ein leichtes Handling und verhindert das Kippen bei leerem Tank. Dank der speziellen Fußkonstruktion ist eine einfache und sichere Verladung mit Gabelstaplern garantiert. Der CONTY-ECO wird betriebsbereit ausgeliefert und ist mit allen nötigen Anschlüssen, Armaturen sowie leistungsstarken Tankpumpen ausgestattet.

Rechtssicher Transportieren
- Zeitlich unbefristet zugelassen als Verpackung für den Transport auf der Straße (ADR), mit der Eisenbahn (RID), auf Binnenschiffen (ADN) und auf See (IMDG Code) sowie in der Luft (LuftVZO)

Einfache Handhabung, kosten- und zeitsparend
- Keine wiederkehrenden Inspektionen und Prüfungen
- Transport unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgutfahrerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung
- Geringes Eigengewicht aufgrund der Einwandigkeit
- Maßlich abgestimmt für den Transport auf Pick-ups

Platzsparend
- Tankanlage auch im gefüllten Zustand 2-fach stapelbar

Langlebig und nachhaltig
- Komplett aus Stahl gefertigt
- Innen roh und außen pulverbeschichtet (Behälter: Lichtgrau RAL 7035, Deckel: Saphirblau RAL 5003)

ZULASSUNG
1A1W/Y/...14969

INFO

BEHÄLTER

Seppeler Rietbergwerke GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 55
33397 Rietberg

Fon +49 5244 983-200
rietbergbehaelter@seppeler.de
www.seppeler.de

SEPPELER
RIETBERGBEHÄLTER

Sicherer Transport
- Lüftungsleitung mit Absperrkugelhahn
- Saugleitung mit Absperrkugelhahn
- Geschlossene Fußkonstruktion für den sicheren Gabelstaplertransport
- 4 Kranösen für das sichere Kranen gemäß DGUV Information 209-013

Komfortable und sichere Bedienung
- Deckel mit Feststeller
- Einfach und sicher verzurrbar
- Der Stauraum ist auch bei verzurrtem Behälter zugänglich
- Kontinuierliche, mechanische und gut leserliche Füllstandsanzeige
- Zapfventilhalter zur sicheren Aufnahme des Automatik-Zapfventils

Hoher Diebstahlschutz
- Armaturen und Pumpe sicher und geschützt montiert in einem Stauraum mit abschließbarem Deckel
- Abschließbarer Füllstutzen

Technische Daten

	Abmessung [mm]			Gewicht	
Typ / Inhalt	L	B	H	[kg]	Zulassung
CONTY-ECO 200	1080	800	530	80	D/BAM14969/1A1W
CONTY-ECO 440	1080	800	840	110	D/BAM14969/1A1W

Lieferbare Ausführungen

KOMPLETTPAKETE

		Förderleistung [l/min]		
Typ / Inhalt	Beschreibung	Nominal[1]	Effektiv[2]	Art.-Nr.
CONTY-ECO 200-12/24	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 12/24 V, 6 m Anschlusskabel und Batterieklemmen, 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99202
CONTY-ECO 200-230	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 230 V, 6 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker, 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	56	52	99203
CONTY-ECO 440-12/24	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 12/24 V, 6 m Anschlusskabel und Batterieklemmen, 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99074
CONTY-ECO 440-230	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 230 V, 6 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker, 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	56	52	99207

1 Angegebene Nennleistung des Herstellers bei freiem Auslauf
2 Im Test ermittelte Leistung bei 1 m Ansaughöhe und ausgerüstet mit 6 m Zapfschlauch und Automatik-Zapfventil