SEPPELER
RIETBERGBEHÄLTER

DIESEL-TANKANLAGE **CONTY-B**

Einwandige mobile Tankanlagen für die Betankung von kleinen Arbeitsmaschinen direkt am Einsatzort. Optimal geeignet für den Transport auf Pritschenwagen oder LKW. Der CONTY-B zeichnet sich durch seine sehr robuste verzinkte Ausführung aus. Dies gewährt einen sehr hohen Korrosionsschutz und Langlebigkeit des Produktes. Die spezielle Fußkonstruktion der CONTY-B dient der einfachen Verladung und der sicheren Aufnahme mit Gabelstaplern. Sofort betriebsbereit ausgestattet mit allen nötigen Anschlüssen, Armaturen sowie leistungsstarken und hochwertigen Pumpen zum Betanken vor Ort.

Rechtssicher Transportieren
- Zeitlich unbefristet zugelassen als Verpackung für den Transport auf der Straße (ADR), mit der Eisenbahn (RID), auf Binnenschiffen (ADN) und auf See (IMDG Code) sowie in der Luft (LuftVZO)

Einfache Handhabung, kosten- und zeitsparend
- Keine wiederkehrenden Inspektionen und Prüfungen
- Transport unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgutfahrerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung
- Geringes Eigengewicht aufgrund der Einwandigkeit

Platzsparend
- Tankanlage auch im gefüllten Zustand 2-fach stapelbar

Langlebig und nachhaltig
- Komplett aus Stahl gefertigt
- Jahrzehntelanger Korrosionsschutz durch hochwertige Feuerverzinkung (innen und außen)
- Auf Wunsch in der Ausführung innen roh, außen lackiert lieferbar (alle RAL-Farbtöne möglich) oder aus Edelstahl lieferbar

ZULASSUNG
1A2W/Y/...14374

INFO

BEHÄLTER

Seppeler Rietbergwerke GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 55
33397 Rietberg

Fon +49 5244 983-200
rietbergbehaelter@seppeler.de
www.seppeler.de

SEPPELER – BEI UNS KLAPPT'S.

SEPPELER
RIETBERGBEHÄLTER

› Konstruktiver Schutz der Ecken durch Winkelkanten und Überhänge.
› Spiralflexummantelung und Winkeldrehgelenk am Schlauchanschluss verhindern das Abknicken des Schlauches

Sicherer Transport
› Lüftungsleitung mit Absperrkugelhahn
› Saugleitung mit Absperrkugelhahn
› Geschlossene Fußkonstruktion für den sicheren Gabelstaplertransport
› 4 Kranösen für das sichere Kranen gemäß DGUV Information 209-013

Komfortable und sichere Bedienung
› Abschließbarer, federunterstützter Deckel
› Einfach und sicher verzurrbar
› Der Stauraum ist auch bei verzurrtem Behälter zugänglich
› Kontinuierliche, mechanische und gut leserliche Füllstandsanzeige
› Zapfventilhalter zur sicheren Aufnahme des Automatik-Zapfventils

Hoher Diebstahlschutz
› Armaturen und Pumpe sicher und geschützt montiert in einem Stauraum mit abschließbarem Deckel
› Abschließbarer Füllstutzen

Technische Daten

	Abmessung (mm)			Gewicht	
Typ / Inhalt	L	B	H	(kg)	Zulassung
CONTY-B 330	800	800	950	110	D/BAM/14374/1A2W
CONTY-B 450	800	800	1150	120	D/BAM/14374/1A2W

Lieferbare Ausführungen

KOMPLETTPAKETE

		Förderleistung [l/min]		
Typ / Inhalt	Beschreibung	Nominal[1]	Effektiv[2]	Art.-Nr.
CONTY-B 330-12/24	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 12/24 V, 6 m Anschlusskabel und Batterieklemmen, 6 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99209
CONTY-B 330-230	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 230 V, 6 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker, 6 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	56	52	99254
CONTY-B 450-12/24	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 12/24 V, 6 m Anschlusskabel und Batterieklemmen, 6 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99192
CONTY-B 450-230	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 230 V, 6 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker, 6 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	56	52	99193

1 Angegebene Nennleistung des Herstellers bei freiem Auslauf
2 Im Test ermittelte Leistung bei 1 m Ansaughöhe und ausgerüstet mit 6 m Zapfschlauch und Automatik-Zapfventil